

<b>Studiengang/Studienrichtung:</b>	BSc / Maschinenbau
<b>Name des Moduls mit ID Nummer:</b>	Fertigungstechnik, BMEGEGTAG01
<b>Hyperlink:</b>	
<b>Studienjahr/Semester:</b>	2. Jahr / 2. Semester (Frühling)
<b>Lehrumfang: (Vorlesung/Übung/Labor):</b>	2/0/3
<b>Gesamtstundenzahl pro Semester:</b>	70
<b>Art (obligatorisch oder optional):</b>	obligatorisch
<b>Benotung:</b>	Prüfung
<b>Leistungspunkte (ECTS):</b>	5
<b>Verantwortlich:</b>	Dr. Tibor Szalay
<b>Dozent(en) des deutschsprachigen Kursus:</b>	Dr. Márton Takács
<b>Lehrstuhl:</b>	Lehrstuhl für Fertigungswissenschaft und Fertigungstechnik
<b>Hyperlink des Lehrstuhls (auf Englisch):</b>	<a href="http://www.manuf.bme.hu/en_index7243.html?menu=en_news&amp;activemenu=en_news">http://www.manuf.bme.hu/en_index7243.html?menu=en_news &amp;activemenu=en_news</a>

### **Lehrinhalt:**

Einteilung der Fertigungsverfahren

Qualitätssicherung

Längenprüftechnik: Prüfmittel, Anzeigende Messgeräte, Wegmeßsysteme, Lehren, Prüfverfahren, Oberflächenprüfung

Abtrennen: Spanen mit geometrisch bestimmter Schneide, Grundlagen des Spanabtragsprozesses, Drehen, Hobeln, Stossen, Bohren, Senken, Reiben, Fräsen, Räumen, Spanen mit geometrisch unbestimmter Schneide, Schleifen, Honen, Läppen, Strahlspanen, Gleitspanen, Abtragen, Elektroerosives Verfahren, Laser Bearbeitung

Werkzeugmaschinen: Aufbau, Einteilung der Werkzeugmaschinen, Getriebe, Koordinatenachsen

Steuerung von Werkzeugmaschinen: Steuern, Regeln, Numerische Steuerungen, Programmierung

Fertigungsautomatisierung: Flexible Fertigung, Werkstücktransport, Werkzeugtransport, Handhabungseinrichtungen, Wechselsysteme, Industrieroboter