

Studiengang/Studienrichtung:	BSc / Maschinenbau
Name des Moduls mit ID Nummer:	Fertigungstechnik, BMEGEGTAG01
Hyperlink:	
Studienjahr/Semester:	2. Jahr / 2. Semester (Frühling)
Lehrumfang: (Vorlesung/Übung/Labor):	2/0/3
Gesamtstundenzahl pro Semester:	70
Art (obligatorisch oder optional):	obligatorisch
Benotung:	Prüfung
Leistungspunkte (ECTS):	5
Verantwortlich:	Dr. Tibor Szalay
Dozent(en) des deutschsprachigen Kursus:	Dr. Márton Takács
Lehrstuhl:	Lehrstuhl für Fertigungswissenschaft und Fertigungstechnik
Hyperlink des Lehrstuhls (auf Englisch):	http://www.manuf.bme.hu/en_index7243.html?menu=en_news &activemenu=en_news

Lehrinhalt:

Einteilung der Fertigungsverfahren

Qualitätssicherung

Längenprüftechnik: Prüfmittel, Anzeigende Messgeräte, Wegmeßsysteme, Lehren, Prüfverfahren, Oberflächenprüfung

Abtrennen: Spanen mit geometrisch bestimmter Schneide, Grundlagen des Spanabtragsprozesses, Drehen, Hobeln, Stossen, Bohren, Senken, Reiben, Fräsen, Räumen, Spanen mit geometrisch unbestimmter Schneide, Schleifen, Honen, Läppen, Strahlspanen, Gleitspanen, Abtragen, Elektroerosives Verfahren, Laser Bearbeitung

Werkzeugmaschinen: Aufbau, Einteilung der Werkzeugmaschinen, Getriebe, Koordinatenachsen

Steuerung von Werkzeugmaschinen: Steuern, Regeln, Numerische Steuerungen, Programmierung

Fertigungsautomatisierung: Flexible Fertigung, Werkstücktransport, Werkzeugtransport, Handhabungseinrichtungen, Wechselsysteme, Industrieroboter