



TANTÁRGYI ADATLAP

I. TANTÁRGYLEÍRÁS

1 ALAPADATOK

1.1 *Tantárgy neve (magyarul, angolul)*

Minőségbiztosítás a gyakorlatban • Quality assurance in practice

1.2 *Azonosító (tantárgykód)*

BMEGEGTBV03

1.3 *A tantárgy jellege*

kontaktórás tanegység

1.4 *Kurzustípusok és óraszámok (heti/féléves)*

kurzustípus	óraszám (heti)	jelleg (kapcsolt/önálló)
előadás (elmélet)	2	
gyakorlat	0	
laboratóriumi gyakorlat	0	

1.5 *Tanulmányi teljesítményértékelés (minőségi értékelés) típusa*

vizsga

1.6 *Kreditszám*

2

1.7 *Tantárgyfelelős*

neve: Dr. Czampa Miklós
beosztása: egyetemi adjunktus
elérhetősége: czampa@manuf.bme.hu

1.8 *Tantárgyat gondozó oktatási szervezeti egység*

Gyártástudomány és -technológia Tanszék

1.9 *A tantárgy weblapja*

http://manuf.bme.hu/?page_id=517

1.10 *A tantárgy oktatásának nyelve*

magyar

1.11 *A tantárgy tantervi szerepe, ajánlott féléve*

szabadon választható a gépészmérnöki alapképzési szakon

1.12 *Közvetlen előkövetelmények*

-

Gyenge előkövetelmény

Gépgyártástechnológia (BMEGEGTAG01, BMEGEGTAM01, BMEGEGTAT01)

Párhuzamos előkövetelmény

-

Kizáró feltételek

-

2 CÉLKITŰZÉSEK ÉS TANULÁSI EREDMÉNYEK

2.1 Célkitűzések

A jármű és motorgyártás megismertetése minőségbiztosítási szemszögből. A kiválasztott szakterületek munkájának bemutatása az előadások során számos, a mindennapokból hozott példákkal és a szemesztert lezáró gyakorlati vizsganappal egy hazai nagy vállaltnál, amikor a hallgatók kipróbálhatják magukat a valóságos minőségbiztosítási folyamatokban.

2.2 Tanulási eredmények

A tantárgy sikeres teljesítésével elsajátítható kompetenciák

A. Tudás

1. ismeri egy nagyvállalat minőségbiztosításának felépítését és folyamatait,
2. ismeri a PEP elméletet azaz a termékkeletkezési folyamatot,
3. ismeri a beszállítói managementet
4. ismeri a mérés technika alapjait, alkatrész kvalifikációt és geometriai analízist, mint folyamatot,
5. ismeri egy lakküzem minőségbiztosításának feladatait,
6. ismeri a járműelektronika alapjait,
7. ismeri a folyamat és rendszer auditot, termék audit járművet,
8. ismeri a belső égésű motorok hőház tartását,
9. ismeri a motoralkatrészek elektromos analízisét,
10. ismeri a főbb anyagvizsgálati módszereket,
11. ismeri a fékpadi vizsgálatokat, végfunkciós hidegtesztet, motor auditot,
12. ismeri a főbb öntészeti témákat minőségbiztosítási szemüvegen keresztül.

B. Képesség

1. Képes a komplex gondolkodásra
2. képes a minőségbiztosítási rendszerek és folyamatok többszempon t u analízisére,
3. képes gondolatait rendezett formában szóban és írásban kifejezni.

C. Attitűd

1. együttműködik az ismeretek bővítése során az oktatóval és hallgató társaival,
2. folyamatos ismeretszerzéssel bővíti tudását,
3. nyitott az információtechnológiai eszközök használatára,
4. törekszik a minőségbiztosítási problémamegoldáshoz szükséges eszközrendszer megismerésére és rutin-szerű használatára,
5. törekszik a pontos és hibamentes feladatmegoldásra,
6. törekszik az energiahatékonyság és környezettudatosság elvének minőségbiztosítási feladatok megoldásában való érvényesítésére.

D. Önállóság és felelősség

1. önállóan végzi a minőségbiztosítási feladatok és problémák végiggondolását és adott források alapján történő megoldását,
2. nyitottan fogadja a megalapozott kritikai észrevételeket,
3. egyes helyzetekben – csapat részeként – együttműködik hallgató társaival a feladatok megoldásában,
4. gondolkozásában a rendszerelvű megközelítést alkalmazza.

2.3 Oktatási módszertan

Előadások, írásbeli teljesítmény értékelés, gyakorlati vizsga az Autóipari nagyvállalat telephelyén

2.4 Tanulástámogató anyagok

a) Tankönyvek

1. Bancsi Péter - Bíró Imre: Nagy Audi könyv

2. ISO 9001 szabvány
- b) Kiadott Jegyzetek azaz előadásanyagok
- c) Letölthető anyagok
1. Segédlet: http://manuf.bme.hu/?page_id=517

II. TANTÁRGYKÖVETELMÉNYEK

3 A TANULMÁNYI TELJESÍTMÉNY ELLENŐRZÉSE ÉS ÉRTÉKELÉSE

3.1 Általános szabályok

A 2.2. pontban megfogalmazott tanulási eredmények értékelése két lépcsőben történik. Az első lépcsőben a hallgatóknak egy 20 kérdéses írásbeli vizsgarészt kell teljesíteni. Minden előadás témájából kiválasztott kérdések szerepelnek az írásbeli tesztben. A második lépcső egy gyakorlati vizsga az autóiipari vállalat telephelyén. A telephelyre történő utazást a tárgyat gondozó tanszék és a fogadó vállalat egyeztetése alapján szervezett külön busz segítségével valósítjuk meg.

3.2 Teljesítményértékelési módszerek

A. Vizsgaidőszakban végzett teljesítményértékelés (vizsga):

1. *írásbeli részvizsga*: a tantárgy tudás, képesség típusú kompetenciaelemeinek komplex, írásos értékelési módja írásbeli dolgozat formájában; a dolgozat alapvetően az egyes fogalmak értelmezésére és az azok közötti összefüggések felismerésére fókuszál, tehát tesztkérdéseket kell megválaszolni a teljesítményértékelés során. Az értékelés alapjául szolgáló tananyagrészt a tantárgy előadója határozza meg, a rendelkezésre álló munkaidő 45 perc;
2. *gyakorlati részvizsga*: az autóiipari vállalat telephelyén az előadásokon megismert tartalmi elemek alkalmazásának ipari környezetben történő felismerése, elemzése. A gyakorlati vizsgán a hallgatóknak a gyár telephelyén bemutatott feladatokat kell megoldaniuk. Ez esetben a helyes feladatmegoldás és aktív részvétel a gyakorlati napon szolgál az eredmény meghatározására.

3.3 Szorgalmi időszakban végzett teljesítményértékelések részaránya a minősítésben

A vizsgán nyújtott teljesítmény értékelésébe nem tartoznak bele a szorgalmi időszakban végzett teljesítményértékelések.

3.4 Vizsgaelemek részaránya a minősítésben

típus	részarány
írásbeli részvizsga	80%
szóbeli, gyakorlati részvizsga	20%
összesen:	100%

3.5 Az aláírás megszerzésének feltétele, az aláírás érvényessége

Az aláírás megszerzésének feltétele az előadások legalább 70%-án történt igazolt részvétel.

3.6 Érdemjegy megállapítás

Érdemjegy megállapítás: Az írásbeli vizsga értékelése a következő táblázat alapján történik.

érdemjegy • [ECTS minősítés]	pontszám
jeles(5) • Excellent [A]	90% felett
jeles(5) • Very Good [B]	85–90%
jó(4) • Good [C]	72,5–85%
közepes(3) • Satisfactory [D]	65–72,5%
elégséges(2) • Pass [E]	50–65%
elégtelen(1) • Fail [F]	50% alatt

Az egyes érdemjegyeknél megadott alsó határérték
már az adott érdemjegyhez tartozik.

3.7 *Javítás és pótlás*

- 1) Sikertelen vizsga javítása szóbeli vizsgával történhet az autóiipari vállalat telephelyén.

3.8 *A tantárgy elvégzéséhez szükséges tanulmányi munka*

Tevékenység	óra/félév
részvétel a kontakt tanórákon	14×2=28
félévközi készülés a tanórákra	14×1=14
vizsgafelkészülés	18
összesen	60

3.9 *Jóváhagyás és érvényesség*

Jóváhagyta ...,

érvényes 2018. február 1-től